

01 Textil-Spannbilder mit Aluframe

Motive bis 1000 mm x 1000 mm

Das Motiv muss 5 mm umlaufend größer gedruckt werden als der Aluminium-Rahmen.
Zusätzlich bekommt das Motiv noch einen 15 mm umlaufenden Rahmen (CMYK 0.0.15.0.).

Motive ab 1000 mm x 1000 mm

Das Motiv muss 8 mm umlaufend größer gedruckt werden als der Aluminium-Rahmen.
Zusätzlich bekommt das Motiv noch einen 12 mm umlaufenden Rahmen (CMYK 0.0.15.0.).

Der Gelbe Rahmen ist zum späteren Ausrichten des Motives notwendig und verschwindet mit der 5mm bzw. 8mm umlaufenden Vergrößerung im Profil des Textilspannrahmens.

02 Banova weiß Unterdruck

100% Weiß = OHNE Veränderung

RipQueue -> Rechtsklick auf das Motiv -> Druckeinstellung -> Schichten definieren

50% Weiß = 1x CMYK / 1x Benutzerdefiniert / 1x Leer

00% Weiß = 1x CMYK / 2x Leer

03 Lumex

1. Über ProCut alles für den Druck auf die Platte fertig reinladen
2. Im JobEditor ganz normal Spiegeln und ohne Schneidewerkzeug rüber schicken
3. Muss dann an der Zünd NICHT nochmal zurück gespiegelt werden

04 SK-Folie Glossy / Glasdekor / Transparent

Mit und ohne Laminat, dass genügend Material für den Laminator und die Summa vorhanden ist.

40cm Vorlauf (händisch, dass 1cm aus der Aushärtungsklappe raus guckt)
30cm Nachlauf im RipQueue einstellen (danach für Folgeaufträge wieder auf 0 setzen).

**SK-Folie IMMER aufwickeln ab einer Drucklänge von 1m,
da beim Laminieren sonst immer Fussel unter dem Laminat sind.**

Dateivorbereitung und Weiterverarbeitung

INTERN

05 Aufkleber Glossy / Glasdekor / transparent

Mit und ohne Laminat, dass genügend Material für den Laminator und die Summa vorhanden ist.

40cm Vorlauf (händisch, dass 1cm aus der Aushärtungsklappe raus guckt)
30cm Nachlauf im RipQueue einstellen (danach für Folgeaufträge wieder auf 0 setzen).

**SK-Folie IMMER aufwickeln ab einer Drucklänge von 1m,
da beim Laminieren sonst immer Fussel unter dem Laminat sind.**

Durch die Druckvorstufe Nutzenmontage und Kiss-cut/Thru-cut vorbereiten lassen.
Im JobEditor mit Kiss-cut und Summa-Marken und OHNE äußere umlaufende Schnittpfade laden.

06 Aufkleber EasyDot White / Clear

40cm Vorlauf (händisch, dass 1cm aus der Aushärtungsklappe raus guckt)

Aufgrund der unterschiedlichen Höhen in der EasyDot-Folie ist kein Kiss-cut möglich.

07 Aufkleber Easy Tack

Mit doppelseitiger Klebefolie kaschieren, Vor-/Nachlauf lassen, dass genügend Material für den Laminator vorhanden ist.

30cm Vor- und Nachlauf im RipQueue einstellen (danach für Folgeaufträge wieder auf 0 setzen).

**SK-Folie IMMER aufwickeln ab einer Drucklänge von 1m,
da beim Laminieren sonst immer Fussel unter der doppelseitigen SK-Folie sind.**

Aufgrund der separaten doppelseitigen Klebefolie kein Kiss-cut möglich.

08 Backlit

Mit Laminat, Vor- und Nachlauf lassen, dass genügend Material für den Laminator vorhanden ist
40cm Vorlauf (händisch, dass 1cm aus der Aushärtungsklappe raus guckt)
30cm Nachlauf im RipQueue einstellen (danach für Folgeaufträge wieder auf 0 setzen)

**Backlit IMMER aufwickeln ab einer Drucklänge von 1m,
da beim Laminieren sonst immer Fussel unter dem Laminat sind**

09 Textil Banner

40cm Vorlauf (händisch, dass 1cm aus der Aushärtungsklappe raus guckt)
Sobald das Textil Banner auf höhe der Wickelvorrichtung ist fest kleben,
damit es stetig unter Spannung steht

Datum:

MA Kürzel:

Unterschrift: